



Fédération Française des Médailleurs de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif

Sous le haut patronage de M. le Président de la République et du Ministère de la Jeunesse et des Sports
Reconnue d'utilité publique le 9 juillet 1958 - N° d'inscription à la Préfecture de Police 16270 - N° d'agrément 11710

Comité Départemental de la Moselle - CD57

Siège : ACADEMOS - FFMJSEA de la Moselle - 2 rue de la Plénière - 57420 VERNY
www.ffmjsea57.fr

BULLETIN DE LIAISON n°32 - JUILLET 2023

**71^e Congrès départemental des Médailleurs de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif.
Dimanche 11 juin 2023 – Salle Nicolas Schmitt de Garche (annexe de Thionville)**

Ordre du jour

- 1 - Mot de bienvenue du Président
Gérard LEJEALLE
- 2 - Assemblée Générale Ordinaire
- 3 - Adoption du PV du Congrès 2022 de Metz
- 4 - Rapport moral du Président
- 5 - Rapport d'activités par la Secrétaire adjointe
- 6 - Rapport financier par le Trésorier
- 7 - Rapport des vérificateurs aux comptes
- 8 - Approbation des rapports
- 9 - Élection des vérificateurs aux comptes
- 10 - Cotisation 2024
- 11 - Allocutions des personnalités
- 12 - Questions diverses
- 13 - Remise des diplômes et des médailles
- 14 - Féminiser et rajeunir
- 15 - Flamme olympique en Lorraine



1- Mot d'Accueil du Congrès Départemental 2023

Bonjour à vous toutes et tous de vous être déplacés en ce beau dimanche à Garche.

Merci de pouvoir nous retrouver et remercions la Ville de Thionville et son maire Mr Pierre Cuny pour le prêt de la salle et ses services pour l'organisation de ce Congrès.

Oui un peu moins de huit mois séparent cette AG et celle de Metz. Nous retrouvons petit à petit nos anciennes dates du premier semestre. Nous saluons à mes côtés Mr le Maire de Thionville Pierre Cuny, Mr le Directeur Départemental des services de l'Éducation Nationale Olivier Cottet, Mr le Sénateur de la Moselle Jean-Marie Mizzon, Mme Rachel Zirovnik Vice Présidente du Conseil Départemental représentant le Président Patrick Weiten, Mme Nathalie Griesbeck Euro Députée Honoraire, Mme Manette Lagarde Secrétaire Adjointe remplaçant Mr Gilles Michel. Notre trésorier Pierre Eric Harff-Gilet récemment opéré est retenu chez lui et ne peut être remplacé par Hervé Deratte souffrant également.

Notre président Honoraire Willy Seiwert nous fait l'honneur de sa présence et nous le remercions. Saluons également la présence de Mme Evelyne Vincent Présidente de l'UFOLEP Moselle et Mr René Lopez Vice Président de la Ligue de Football Grand Est.

Se sont excusés Mme Janine Wrona Présidente du Comité Grand Est MJSEA, Mme Agnès Raffin, Présidente du CDOS, Mr Jean-Marie Donatello retenu à Paris pour la préparation des championnats Handisports au Stade Charlety, deux membres de notre Conseil Sylvain Raiser (obligation professionnelle) et Suzanne Wrona (compétition en vue des championnats de France).

J'ouvre ce 71^e Congrès Départemental des Médailleurs de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif et nous passons à l'adoption du PV du Congrès 2022 de Metz que vous avez reçu avec le bulletin de Liaison n°31.



2 - Ouverture de notre Congrès

Cher(e)s ami(e)s,

l'ouverture de notre Congrès départemental a eu lieu le dimanche 11 juin 2023 à Garche, banlieue nord de Thionville. Il s'est fait à 10h en présence d'une nombreuse assistance.

Ainsi nous avons pu adopter le procès verbal du Congrès 2022 de l'Assemblée Générale de Metz.



3 - Adoption du PV du Congrès 2022 de Metz

- Le procès verbal de l'Assemblée Générale de Metz est adopté à l'unanimité.

4- Rapport Moral du Président

La présidence d'une association n'est jamais un long fleuve tranquille, je peux vous le confirmer. Sitôt terminé le Congrès de Metz que notre secrétaire Gilles Michel nous faisait part de sa démission due à une remarque de ma part sur l'opportunité d'un voyage juste avant le Congrès. Pas blessant mais inapproprié. Mea culpa 3 fois. Cette semaine, notre trésorier s'est fait opérer, des semaines de remise en forme seront nécessaires, nous lui souhaitons bonne guérison. Revenons en 2022, nous étions un peu moins que l'an dernier mais toujours premier département du Grand Est en nombre d'adhésions. Ce n'est jamais facile et le trésorier se fait un devoir de relancer les retardataires. Notre brochure 2023 est parue un peu tard, juste 4 semaines avant le Congrès.

Des obligations d'impression nous ont empêchées de relater l'édito de Mr Olivier Cottet (Dasen de la Moselle) et je m'en excuse publiquement. Il sera retransmis dans le bulletin de liaison n°32 qui sera le Procès verbal de Garche.

Merci à Maître Guy Engler qui nous a fait vivre d'un peu plus près la vie des Amérindiens du Nord Américain.

Remerciements à Jacques Viron pour relater les exploits passés de nos athlètes. Un oubli par l'imprimeur de sa photo est remarqué mais qui ne connaît notre Vice Président. Côté organisation et lots pour notre tombola, mes remerciements vont en particulier à ma fille qui travaille chez A.S.O. et à mon épouse pour les nombreux articles en tissus.

Plusieurs membres du CD ont fourni des lots, en particulier René Comoretto pour ses deux lots qui seront offerts aux plus chanceux à la fin de notre repas. Remercions également le magasin E. Leclerc de Sarrebourg et la Cave de l'Ami Fritz pour leur générosité avec une mention spéciale au Conseil Départemental.

L'an prochain verra les Jeux Olympiques de Paris. Saluons les bénévoles volontaires qui se sont inscrits pour que ces jeux restent dans la mémoire collective comme une réussite.

2024 sera aussi la fin de l'Olympiade et le renouvellement de notre comité. Il doit être rajeuni, féminisé. La parité sera bientôt imposée alors accueillons à bras ouverts ces dames jeunes qui prendront le relais. Plus du quart des membres du comité est âgé de plus de 80 ans. Venez rajeunir notre association.

L'an prochain, j'aurai moi aussi 80 ans et je tournerai la page de 10 ans de présidence. Il faut savoir se retirer avant qu'il ne soit trop tard.

La saison 2022/2023 aura été une année remarquable en sports collectifs, la très belle saison de Terville-Florange en Volley Ball Féminin, la remontée en L1 pas encore officielle de F.C. Metz, un 26^e titre de championnes de France pour Metz Handball ainsi que la Coupe de France, et l'équipe de championnes de France pour les filles du TTMetz après une finale européenne. Voilà une magnifique image donnée par tous ces champions qui font vibrer nos jeunes et les encouragent dans la pratique de leurs sports.

Le représentant de Mr le Préfet nous fera part peut-être des promotions or et argent que nous attendons depuis 2020. Espérons le.

Nous manquons aussi de candidatures pour la médaille de bronze. Faites des demandes pour des dames et des jeunes.

Je donne la parole à Manette Lagarde pour son rapport d'activités.

Le Président Général Gérard Lejealle



5- Rapport d'Activités du Secrétaire



Notre Secrétaire Général, ayant quitté volontairement le Comité du CD 57 de la FFMJSEA, il me revient, en tant que secrétaire adjointe, de vous faire le rapport d'activités.

Depuis le dernier congrès à Metz le 23 octobre 2022, notre comité s'est réuni 3

fois, les 19 novembre 2022, 10 février 2023 et 15 avril 2023, dans nos nouveaux locaux d'Academos à Verny. Ce site a été inauguré le 16 septembre 2022 en présence de Mr Patrick Weiten, Président du Conseil Départemental, de Mme Amélie Ouder-Castera, Ministre des Sports, et des représentants des différents comités sportifs départementaux.

Le **Comité57** marque sa présence dans tout le département, en assistant à des Assemblées Générales où seront parfois remises des médailles de la FFMJSEA, il en fut ainsi avec des AG à Hagondange, Cercle de Garnison à Metz, à Aumetz, au Fort de Queuleu, ou en assistant à des cérémonies de remises de médailles à Verny, Noisseville, Bouzonville, Spicheren, Cattenom, Lorry, Thionville, Dabo, Uckange, Maizières-lès-Metz, Metz.

De plus, notre Président a participé le 19 janvier 2023 à la commission d'attribution des médailles de bronze à Metz, s'est rendu le 21 mars 2023 à Essey-lès-Nancy pour la signature de la convention Rectorat/CREPS, et a assisté le 29 mars 2023 à Borny à l'AG du CDOS dont notre Vice Président JM Donatello est également Vice Président.

Un « challenge de la citoyenneté » a été mis en place par notre Comité, impliquant les élèves de 3^{ème} et 4^{ème} des collèges Jules Lagneau et Paul Valery.

Lors de l'AG du **Comité Régional G-E** à Tomblaine le 5 avril 2023, le Comité a été représenté par 7 membres dont notre Président

qui y est secrétaire adjoint et notre trésorier qui en est le trésorier ajoin.

Chaque année, le Comité Régional G-E organise le « challenge du jeune bénévole ». Cette année, Alexis Nied, bénévole au Fort de Queuleu, a été récompensé. Félicitations !

Une année 2022.2023 bien dense ! Que tous les membres de notre Comité soient remerciés pour leur investissement à la cause de la jeunesse, des sports et de l'engagement associatif.

Manette Lagarde

6- Rapport Financier du Trésorier

Le Trésorier M. Pierre-Eric Harff-Gilet a préparé ce bilan, avec les comptes, recettes et dépenses du budget clos le 31 décembre 2022. Il fait remarquer le prix de plus en plus lourd des frais d'affranchissement (brochure, bulletin de liaison, voeux, autres courriers). Ce bilan est présenté par le président Gerard Lejealle.



Budget 2022

Recettes		Dépenses	
Subventions (ANS)	1 500,00 €	Fournitures (tampons)	0,00 €
DDFPI (Fonctionnement)	1 000,00 €	Matériel bureautique	2 241,58 €
DDFPI (investissement)		Assurance	688,93 €
Autres prod. gestion courant		Cotisation régionale	160,00 €
Tombola	400,00 €	Vins pour A.G.	135,00 €
Cotisations licences	4 975,00 €	Fond de Caisse	495,00 €
Fond de caisse	495,00 €	Achat de Médailles	395,55 €
Publicités	3 450,00 €	Tirage brochure	2 832,00 €
Assemblée générale	2 195,68 €	Affranchissement	1 428,89 €
Collectes et dons	245,00 €	Assemblée générale	1395,90 €
Cotisations licences N+1	400,00 €	Réunion du Comité de Moselle	38,00 €
Location Verny	1 000,00 €	Recette du repas A.G. 2022	1 395,90 €
Frais de Banques	29,25 €	Licences Paris	2 224,00 €
		Remboursement divers	25,00 €
		Abonnement	154,78 €
Produits financiers			
Intérêt du livret	172,00 €		
Produits exceptionnels			
Revalorisation Immobilisation			
TOTAL	15 691,65 €	TOTAL	14 105,53 €

Évaluation des Contributions Volontaires	
Mise à disposition salle	1 500,00 €
Tombola	400,00 €
Bénévolat	15 000,00 €
TOTAL	16 900,00 €

Bilan - Situation de Trésorerie

Actif		Passif	
Compte courant	1 586,12 €	Report	692,59 €
Livret	82,79 €	Résultat de l'exercice	976,32 €
Immobilisation	2 137,50 €	Immobilisation	2 137,50 €
TOTAL	3 806,41 €	TOTAL	3 806,41 €

7- Rapport des Vérificateurs aux Comptes

par M. Jean-Pierre Moinard et Pierre Beltrame



Conformément au mandat qui nous a été confié par l'assemblée générale du Comité Départemental de la Fédération Française des Médailleurs de la Jeunesse et des Sports le dimanche 23 octobre 2022, nous avons procédé à l'examen des comptes de la trésorerie de l'association le 20 février 2023.

Les sondages et vérifications auxquels nous nous sommes livrés n'ont rien révélé d'anormal en matière comptable et financière.

Nous pouvons assurer que les livres sont bien tenus et en conséquence, nous vous proposons d'approuver le bilan de l'exercice 2022, tel qu'il vient de vous être présenté par le trésorier de l'association, et de donner quitus au trésorier, en le félicitant pour le travail fourni.

Jean-Pierre MOINARD
16, clos Saint Vincent
57645 NOISSEVILLE

Le Président de la FFMS C57

Pierre BELTRAME
16, rue de la Chêneau
57160 SCY-CHAZELLES

Le Trésorier de la FFMS C57

CD 57
LE TRESORIER,

8- Adoption des Rapports

Adoptés à l'unanimité, sauf le rapport d'activités

9- Élection des Vérificateurs aux Comptes

Mr Pierre Beltrame et Jean-Pierre Moinard se représentent pour 1 an.

10- Montant de la Cotisation 2024

Elle est maintenue à 25 € et votée à l'unanimité (inchangée depuis le Congrès de Hettange-Grande 2010).

11- Allocutions des Personnalités



Monsieur le Maire Pierre Cuny est honoré de notre présence.

Il se félicite du nombre important d'associations sur Thionville et du nombre important de bénévoles.

Notre commune a candidaté au label « Terre de Jeux 2024 » et espère fortement le passage de la flamme olympique dans sa ville.

Il souligne le beau parcours du club de Football Thionville Lusitanos qui accède à la N3 et espère fermement la poursuite de cette progression.

Pour compléter ses propos, il félicite tous les bénévoles qui œuvrent toute l'année qui encadrent les jeunes, apportent de l'aide aux sociétés caritatives et font rayonner notre ville et notre territoire.



Mr Jean-Marie Mizzon

Mr le Sénateur

a connu lors de ses mandats de maire de Basse Ham un développement des associations dans sa commune. Il connaît le

poids des bénévoles dans la marche de ces clubs, associations diverses et encourage les bénévoles à ne pas renoncer.

Il faut quelque fois modifier des horaires de pratiques sportives pour maintenir des activités. Mais la pratique sportive reste indispensable à une bonne santé. Je serai toujours à l'écoute des médailles de la Jeunesse, des sports et de l'engagement associatif.



Mme Rachel Zirovnik, Vice présidente du Conseil Départemental

et représentant le Président Patrick Weiten est heureuse de se retrouver parmi nous et rappelle toutes les actions menées par le

département en faveur des sports et des associations caritatives Terre de Jeux, Département labellisé 2024, passage de la Flamme Olympique, aides aux licences, développement d'Academos. Voilà toute une série d'engagements pris en faveur de la cause sportive et de ses bénévoles. Elle donne rendez-vous en 2024 pour le passage de la Flamme Olympique dans tout le département de la Moselle.



Mme Nathalie Griesbeck, Euro-députée honoraire

a retardé ses vacances, pour honorer un ancien collaborateur Mr Louis Cavalli à qui elle remettra la médaille d'argent de notre fédération. Membre de

notre comité de Moselle, elle félicite l'équipe qui œuvre depuis de nombreuses années aux côtés de l'association.



Mr Willy Seiwert, Président honoraire

de notre association est venu en voisin (Roussy le Village) saluer l'équipe dirigeante et toutes les personnes qui nous font l'honneur de leur

présence. Et il n'est pas venu les mains vides avec un chèque de 1500€ offert par le magasin E.Leclerc de Thionville à valoir sur un séjour à choisir parmi les nombreuses destinations proposées par E.Leclerc voyages. Merci à lui.



Mr Olivier Cottet,

(DASEN de la Moselle)

nous rappelle la date de 2024 qui verra la parité devenir obligatoire dans la représentation de nos structures. Il insiste pour une augmentation de

dossiers d'attribution de la Médaille de Bronze présentés aux préfets des dames et des femmes bénévoles (25/30ans).

En complément de sa prise de parole de ce jour, nous insérons l'édito prévu initialement pour la brochure de Juin.

12- Divers

- Le Président Gérard Lejealle reprend la parole pour demander s'il y a des questions diverses.
- Il n'y en a pas.

13- Remise des diplômes et des médailles

Le diplôme du Jeune bénévole 2022 est remis à trois lauréats.

Au titre régional à Mr Alexis Nied, Bénévole à l'Association du Fort de Queuleu,

Participe aux travaux d'entretien. Gère les groupes de visite aux journées du patrimoine. Coordonne les visites mémorielles en qualité de Guide Adjoint. Distribue des flyers à de nombreuses occasions. Siège comme assesseur au C.A depuis 2018



Au titre départemental à Mr Thomas Viale,

Licencié compétition en volley. Arbitre, marqueur et éducateur pendant 1 an puis entraîneur des M11 et M13 filles. Depuis 2022 ,évolue en équipe senior N3. Continue d'arbitrer et d'encadrer les M13 garçons avec d'excellents résultats.

Et mener l'ASVB Yutz-Thionville au niveau excellence

Au titre départemental à Mr Hugo Bondue,

Passionné de voile , il intègre la Société Nautique de Basse Moselle (Guénange à 13 ans). Membre du Conseil d'Administration de 2021 à 2024. Décroche son diplôme CQP initiateur et devient moniteur diplômé. En parallèle, il participe au C.A., ordonnancement du club, travaux d'entretien des structures, accueil des groupes pendant les vacances scolaires. Apporte son aide à la recherche de subventions ou des demandes d'autorisation de régates .



4 lauréats se voient remettre la Médaille de Bronzes de notre Ministère.

Mme Denise Demay
Promotion du 14 juillet 2022

Trésorière à la Compagnie de tir à l'arc 1975/2020.

Membre de l'Association Lorraine Etats-Unis 2002/2015.

Vice Présidente 2015/2023
Présidente de Country Dancers de 2006 à 2023



Mr Claude Buttner

Promotion 1 janvier 2023

Membre du C.A. de l'Association pour la renaissance du Vieux Metz 1972/1986
Vice Président de la Fédération Lorraine pour l'environnement 1982/1987.

Président fondateur de l'Association Sites et Monuments de Moselle 1992 à 2023.

Mr Claude Fagnoni
Promotion 1 janvier 2022

Président Fondateur de la MJC de Courcelles sur Nied 1975/1990.

Président de la Ronde de la Nied 1978/1982.

Encadrant camp nautique S'Mihiel et Verdun.

Membre fondateur Courcelles Etincelles 1975/2023.



Mr Alexandre Petit
Promotion 14 juillet 2022

Animateur Gym pour adultes 1985/1990. Secrétaire du comité de Sport pour tous à Sarrebourg 1985/2021.

Président de l'ASSO. Sport pour Tous de 2021 à ce jour. Organisateur de la Marche pour l'environnement à Sarrebourg

La Médaille d'argent est remise à Mr Louis Cavalli Promotion Régionale 1 janvier 2023.

Membre fondateur de la Pétanque Sablonaise 2005/2023. Membre Idéale DS Lorraine 2015 à 2023. Vice Président Pétanque Sablonaise de 2015 à ce jour. Vice Président Association Soleil d'Automne 2018/2023. Membre adhérent de l'Association du Fort de Queuleu. Membre actif Association du Dévouement et du Bénévolat .

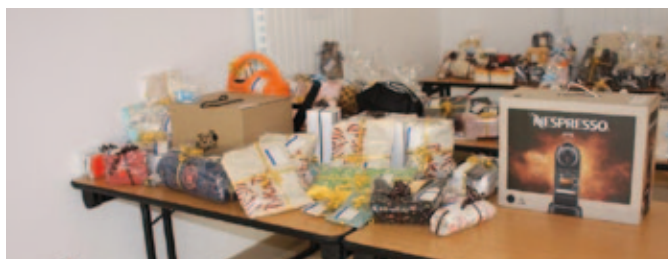


Le président clôt l'Assemblée Générale et invite les personnes présentes au verre de l'amitié offert par la Mairie de Thionville.

Quelques photos des lots préparés par Mme Danièle Mathis et Jeannine Lejealle.

La télévision offerte par notre vice Président René Comoretto a été gagnée par Mme Paule Einig qui en a fait don à un jeune bénévole méritant.

Le voyage offert par E.Leclerc Voyages Thionville a été gagné par Mme Denise Demay, décorée de la Médaille de bronze et gagnante du voyage, voilà une belle journée pour notre nouveau membre.



Charge à elle de nous faire parvenir quelques photos et un compte rendu de celui-ci à son retour. Quelques photos des tables, les sourires sont nombreux, preuve que l'ambiance était bonne et le repas apprécié. Rendez-vous est donné à l'an prochain . Où nous ne le savons pas encore. Merci à tous.





14 - Édito, Olivier COTTET (DASEN de la Moselle)

Congrès des médaillés de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif le 11 juin 2023 - Garche.

Féminiser et rajeunir - la médaille de la jeunesse, des sports et de l'engagement associatif

Une récent article publié en mars 2023 par l'institut national de la jeunesse et de l'éducation populaire (injep-analyses & synthèse n° 66 - voir www.injep.fr - rubrique analyses et synthèses) a rappelé que les femmes étaient encore largement

minoritaires à la présidence des associations. Les éléments d'analyse de l'enquête statistique réalisée par l'INSEE en 2018/2019 sur la situation des associations ont en effet permis d'établir que les femmes ne représentent que 35 % des présidentes d'associations et seulement 24 % des présidentes d'associations sportives alors que dans le secteur de l'hébergement social ou médicosocial, la part des femmes exerçant les fonctions de présidente est de 48 %, soit le pourcentage le plus élevé, tout secteur associatif confondu.

Dans le domaine de sports, précisément, la loi du 2 mars 2022 visant à démocratiser le sport en France, imposera, dès 2024, la parité dans les instances dirigeantes des fédérations sportives. Leurs organes régionaux disposeront d'un délai supplémentaire de 4 ans pour mettre en place cette parité. L'étude précitée montre que les femmes sont en revanche mieux représentées dans les fonctions de trésorière (48,4 %) et qu'elles sont majoritaires dans les fonctions de secrétaires (59,8 %). À la lumière de ces quelques chiffres, on mesure le chemin restant à parcourir pour tendre à l'égalité femmes-hommes dans l'exercice des responsabilités associatives. Et ce chemin à parcourir n'est pas moins important lorsque l'on s'intéresse à la part que représente, en Moselle, les candidatures féminines à la médaille de bronze de la jeunesse, des sports et de l'engagement associatif. Ainsi, entre 2020 et 2023, sur les 163 médailles de bronze décernés par Monsieur le Préfet pour les promotions du 1er janvier et du 14 juillet (hors 14 juillet 2023), 119 l'ont été pour des hommes (73,01 %) et 44 pour des femmes (26,99 %) pour la simple (et mauvaise) raison que le nombre de dossiers proposant des candidatures féminines était notoirement inférieur à celui des candidatures masculines. Il convient donc de rééquilibrer les propositions de médailles en valorisant, de manière égale, l'engagement des femmes et des hommes. Cet objectif d'égalité doit être partagé et porté par tous les proposant, particulièrement par les responsables associatifs et les élus des collectivités locales qui, majoritairement, saisissent les services de l'État de demandes de distinctions honorifiques dans le champ de la jeunesse, des sports et de l'engagement associatif. À l'instar des femmes, les jeunes bénévoles sont également insuffisamment mis en valeur : parmi les 163 médailles décernées ces 4 dernières années, seuls 3 bénévoles (1,84 %) ont moins de 30 ans, 25 bénévoles (15,33 %) se situent dans la tranche d'âge 30-50 ans et 135 ont plus de 50 ans (82,82 %) alors même que la médaille de bronze peut être décernée dès 6 années d'engagement bénévole.

Reconnaître plus tôt la qualité de l'engagement, c'est bien sûr adresser aux récipiendaires des remerciements officiels et publics pour l'action quotidienne en faveur de l'intérêt général ; c'est

aussi délivrer des encouragements à poursuivre, voire à amplifier l'action conduite.

C'est bien là l'esprit essentiel de cette distinction qui valorise autant l'engagement passé et présent que la promesse de l'engagement à venir.

En ce 71ème congrès des médaillés de la jeunesse, des sports et de l'engagement associatif organisé par son comité départemental, et partageant avec vous.

les quelques constats rappelés précédemment, je souhaite adresser le message réaffirmant la nécessité que les candidatures adressées au Service Départemental à la Jeunesse, à l'Engagement et aux Sports fassent toute leur place aux candidatures valorisant l'engagement des femmes et des jeunes bénévoles. Cet engagement des femmes et des jeunes est une réalité de la vie associative qu'il s'agit de reconnaître de manière égale.

Il nous revient collectivement et résolument d'agir pour que cette réalité se traduise dans les listes des prochaines promotions du contingent préfectoral des médaillés de bronze et avec le même volontarisme pour les propositions de médailles de l'échelon argent et or.

Olivier COTTET



Une Plaquette or du Comité de Moselle MJSEA est remise à notre ami **Maitre Guy Engler**, fidèle participant à nos Congrès et qui nous a fait redécouvrir les Amérindiens (brochure 2023)

15 - FLAMME OLYMPIQUE EN LORRAINE

Les relais de la flamme olympique dans l'Est de la France en 2024



Flamme olympique en Lorraine

Dans pratiquement un an, le 27 juin 2024, la flamme olympique traversera la Moselle. Son parcours a été dévoilé ce vendredi. Elle passera par Metz, Thionville, Yutz, Forbach, Sarreguemines et trois sites emblématiques : la maison Robert-Schuman, le centre verrier de Meisenthal et le tripoint à Apach.

«La France attend ces JO depuis 1924, soit un siècle. Et elle n'a pas vu la flamme depuis 1948. Il s'agit donc d'un événement séculaire et historique. D'une vitrine exceptionnelle.»

Patrick Weiten était empreint de solennité ce vendredi soir, au club de la presse de Metz Lorraine au moment de dévoiler le parcours local en sept étapes du passage de la flamme, après avoir participé le matin à la Sorbonne à Paris au dévoilement du parcours national.

La flamme sera en Moselle le jeudi 27 juin 2024. Elle passera par quatre grandes agglomérations : Sarreguemines, Forbach, Thionville-Yutz et Metz, qui sera la ville étape en soirée. Une parade dans les rues, un site de célébration et l'allumage d'un chaudron par le dernier porteur de la flamme, y seront organisés. Mais le Département a aussi voulu raconter son histoire, celle d'une terre transfrontalière. D'où ces arrêts à la maison du père de l'Europe, Robert Schuman, à Scy-Chazelles, propriété du Département. Ou à Apach, où se trouve le tripoint France-Allemagne-Luxembourg : «Je vais prendre contact avec le Premier ministre luxembourgeois et la ministre du Land de Sarre pour les inviter à se réunir avec nous sur le pont de l'Europe.»

Patrick Weiten
Président du Conseil Départemental

Le parcours montrera aussi le savoir-faire mosellan autour de Noël au centre international d'art verrier de Meisenthal, producteur de la célèbre boule de Noël. Sur chaque site désigné, des parcours relais de 2 à 5km seront organisés. Le déplacement des convois entre les villes traversées s'effectuera sans que la flamme ne soit visible.

Un circuit qui n' a pas été simple à mettre en place : « La logique était de passer par les grandes agglomérations. Et il nous a fallu écouter les exigences du Comité olympique nous imposant les lieux labellisés Terre de Jeux. Le Saulnois ne l'était par exemple pas, malgré nos sollicitations. Ce qui a été une déchirure », a expliqué Patrick Weiten, accompagné d'Armel Chabane, vice-président aux Sports, et d'Agnès Lehair, vice-présidente du Comité départemental olympique de Moselle.

Le choix des relayeurs

Reste maintenant à élaborer avec la préfecture plus en détail le parcours sur chaque site, les animations et les événements culturels entourant l'événement : « On s'attend à un énorme engouement. C'est un jeudi, il y aura les scolaires. Les Meurthe-et-Mosellans vont aussi venir en nombre, la flamme ne passant pas chez eux. » le choix très attendu des relayeurs n'est pas encore fait : « Il y aura 109 et un relais collectif autour d'une discipline sportive qui nous sera imposée par le CIO. Les relayeurs, qui devront être à 90% Mosellans, seront aussi désignés par les grands sponsors. Coca-Cola a ouvert son site aux candidatures. Le Département doit en désigner 6 et j'ai reçu une cinquantaine de candidatures. Il nous faudra trouver des personnes emblématiques. »

Philippe Marque
Républicain Lorrain 24 juin 2023



COTISATIONS

Metz, 22 juin 2023

Madame, Monsieur,

L'année 2023 a permis de nous réunir, lors de notre 71^{ème} Congrès à Garche. Peut-être n'avez-vous pas pu vous y rendre et je le regrette, car votre présence est toujours la bienvenue. Vous recevrez ultérieurement le compte rendu de ce Congrès.

Je vous remercie aussi de bien vouloir me faire parvenir la cotisation 2023.

Pour ceux qui ne sont pas à jour de cette dernière.

Montant Cotisation 2023 : 25 € 00

Envoyez à :

Monsieur HARFF-GILET Pierre-Eric

6, rue Amable Tastu

57000 Metz

Tél. : 03 87 38 92 83.

Tél. : 06 07 98 57 94.

Nous devons rester solidaires pour valoriser notre distinction. Nous devons continuer notre mission, car elle est indispensable au lien de nos médaillés et à la promotion des jeunes bénévoles à laquelle nous participons chaque année.

Un reçu fiscal vous sera envoyé dès réception de votre cotisation afin que vous puissiez bénéficier d'une remise de 66 % sur votre déclaration de revenus, de l'année

Si vous souhaitez faire un don complémentaire, il vous sera défiscalisé dans les mêmes conditions que vos cotisations.

Comptant sur le renouvellement de votre adhésion, je vous prie de croire, Madame, Monsieur, en l'expression de mes respectueuses et cordiales salutations sportives.

Le Trésorier Général de la F.F.M.J.S.57



Titulaire du compte / Account holder

CDMJS 57

SSE DES SPORTS ET ENGAGEMENT

2 RUE DE LA PLENIERE

57420 VERNY

Relevé d'Identité Bancaire / Bank details statement

Ce relevé est destiné à être remis, sur leur demande, à vos créanciers ou débiteurs appelés à faire inscrire des opérations à votre compte (virements, paiements de quittances, etc.).

Son utilisation vous garantit le bon enregistrement des opérations en cause et vous évite ainsi des réclamations pour erreurs ou retards d'imputation. / This statement is intended for your payees and/or payors when setting up Direct debit, Standing orders, Transfers and Payment. Please use this Bank account statement when booking transactions. It will help avoiding execution errors which might result in unnecessary delays.

IBAN

BIC

FR76 1470 7001 0130 5218 0918 343

CCBPFPPMTZ

Code Banque	Code guichet	N° du compte	Clé RIB	Domiciliation / Paying Bank
14707	00101	30521809183	43	21, Rue Pont A Mousson 57950 Montigny

LE REGARD DE VOTRE PROTECTION



Consult-**SECURITY**

- PRÉVENTION DES ACTES DE MALVEILLANCE
- DIAGNOSTIC SÉCURITÉ ET ANALYSE DE VULNÉRABILITÉS ENTREPRISE
- FORMATION DU PERSONNEL À LA SÉCURITÉ
- PLAN DE SÉCURISATION DE VOTRE ÉTABLISSEMENT
- ASSISTANCE DANS LE CHOIX DE VOTRE PRESTATAIRE DE SÉCURITÉ

ALEXANDRE PETIT

CONSULTSECURITY@ORANGE.FR

07 85 17 32 77

LE REGARD DE VOTRE PROTECTION



Consult-**SECURITY**

FORMATION SECOURISME DU TRAVAIL

- Obtenez votre certificat de Sauveteur Secouriste du Travail.
Durée de la formation 14h avec un formateur qualifié et le certificat est délivré par l'INRS.
- Faites votre recyclage Sauveteur Secouriste du travail (à faire tous les deux ans suite à la formation initiale), formation de 7h «MAC SST» délivrée par l'INRS.

FORMATION DEFIBRILLATEUR

- Former votre personnel à l'utilisation du défibrillateur automatique externe pendant une session de 2H-
Minimum 3 - Maximum 6 personnes.
- Programme : Examen de la victime - mise en place du DAE - Réanimation cardio-pulmonaire
(Remise d'une attestation de compétences délivrée par Consult-Security).

[HTTPS://WWW.CONSULT-SECURITY.COM](https://www.consult-security.com)