



## Fédération Française des Médailleurs de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif

Sous le haut patronage de M. le Président de la République et du Ministère de la Jeunesse et des Sports  
Reconnue d'utilité publique le 9 juillet 1958 - N° d'inscription à la Préfecture de Police 16270 - N° d'agrément 11710

### Comité Départemental de la Moselle - C57

Siège : Foyer EINSTEIN, rue Mozart - 57300 HAGONDANGE

## BULLETIN DE LIAISON n° 25 - JUIN 2016

### 64<sup>ème</sup> congrès départemental des médaillés de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif. Dimanche 24 avril 2016 - salle des associations à Solgne

#### Ordre du jour

- Mot de bienvenue du Maire de Solgne
- Mot d'accueil du Président
- Adoption du PV du congrès 2015
- Rapport moral du Président
- Rapport d'activités
- Rapport financier
- Rapport du vérificateur aux comptes
- Adoption des rapports
- Election des vérificateurs aux comptes
- Allocution des personnalités
  - M. BELKIR BELHADDAD
  - M. JEAN FRANÇOIS
  - M. DONATELLO
- Remise des médailles ministérielles
- Remise des plaquettes départementales
- Apéritif et après-midi festif
- Sortie à Verdun

Chers amis,

Je suis heureux de vous accueillir à Solgne et vous souhaite la bienvenue dans notre petite commune.

Notre village au cœur du «sud messin» comporte 1280 habitants, une population qui a fortement évolué, puisqu'en 1975 il n'y avait que 350 habitants. Je pense que cette grosse montée démographique est due à un dynamisme des élus qui se sont succédés depuis 45 ans. Avec une réalisation de 3 gros lotissements communaux soit 250 maisons en 1980 puis régulièrement une dizaine par an jusqu'à aujourd'hui.

Solgne est qualifié de « Bourg centre » avec ses activités commerciales et médicosociales. Nous possédons un boulanger, un café hôtel restaurant, un bar tabac, un garagiste et puis deux dentistes, deux médecins, deux orthophonistes, deux infirmiers libéraux, 1 relais d'assistantes maternelles et une zone d'activités. Tout cela a contribué à l'arrivée régulière de nombreux habitants.

Nous faisons partie d'un SIVOM dans lequel, depuis 50 ans, est né un regroupement pédagogique sur 11 communes lequel alimente les 11 classes élémentaires et maternelles avec une moyenne annuelle de 200 enfants.

Au sein de ce regroupement, depuis 1970, les enfants vont en classe de neige à raison d'une classe en moyenne chaque année. Enfin nous avons créé une structure périscolaire en 1984 et un restaurant périscolaire où déjeunent chaque jour 80 enfants.

La Municipalité a équipé la commune au profit des nombreuses associations locales qui rayonnent sur tout le secteur, avec : une salle polyvalente de sports et un dojo en 1975, un terrain pour le club d'éducation canine, deux terrains de football pour le club local Solgne- Delme. Depuis octobre dernier, nous avons ouvert une salle associative dans laquelle toutes les activités sont présentes : théâtre, country, step, danse, musique, arts-déco, gymnastique 3<sup>ème</sup> âge etc...

Enfin Solgne s'enorgueillit de posséder une petite zone d'activités sur 15 hectares où l'on a vu pousser entre autres un magasin Aldi, une mûrserie de bananes et surtout la grosse entreprise « Créa Diffusion » dont la notoriété rayonne dans beaucoup de pays.

Pour terminer je ne voudrais pas passer sous silence les exploits d'un jeune de Solgne « Simon Delestre » qui fait la renommée de la commune en se positionnant à la 2<sup>ème</sup> place mondiale de sauts d'obstacles et sa participation aux prochains Jeux Olympiques est de ce fait assurée.

Je vous souhaite à tous un très bon Congrès annuel et vous remercie encore pour avoir choisi Solgne pour cette réception.



Jean STAMM  
Maire de Solgne

## La parole au Président Gérard Lejealle



### 1- Mot d'accueil

Mme la Députée Européenne et fidèle adhérente excusée ; M. le 1<sup>er</sup> Vice Président du Conseil Départemental représentant le Président Weiten, M. l'Adjoint aux Sports de la Ville de Metz, M. le Maire, Mesdames, Messieurs, chers amis ;

Un grand merci à vous tous qui vous êtes déplacés et qui nous ont fait l'honneur de leur présence. Plusieurs adhérents se sont excusés ainsi que certains membres du Comité sont absents pour raison de santé et nous leurs présentons nos vœux de prompt rétablissement.

Avant de passer au rapport moral, tout le comité remercie la commune de Solgne et son conseil pour l'accueil de ce jour. Les amicales relations que j'entretiens avec M. le Maire ont grandement favorisé ce choix. Comme vous l'avez lu, cette commune de 1 300 habitants possède de nombreux équipements sportifs. Les associations nombreuses bénéficient pleinement de cet environnement.

Bravo à Solgne, qui a reçu la médaille de bronze de Jeunesse et Sports, il y a 25 ans ainsi que Jean Stamm également médaillé de bronze.

### 2- Adoption du PV du Congrès 2015 à St Avold

Tous les membres ont pu prendre connaissance de ce document envoyé par courrier. Celui-ci est adopté à l'unanimité.



### 3- Rapport moral

Un an s'est déroulé depuis notre Congrès de Saint Avold, une année qui a vu notre nation touchée par le fanatisme. Je me suis expliqué de cela dans notre brochure. En leur mémoire, et pour les membres décédés de notre association, je vous demande de respecter une minute de silence.

Mais ces 12 mois écoulés ont aussi été une année de travail, qui a permis de valoriser notre médaille par la préparation de dossiers de demandes de médailles, de soutien dans les commissions d'attribution, de participation à de nombreuses remises de médailles, de remise d'un chèque en votre nom à une jeune athlète déficiente visuelle Caroline Jacquat.

Les travaux des réunions seront abordés par notre secrétaire. Merci à nos deux porte-drapeaux présents tout au long de l'année lors des remises de médailles ou aux enterrements.

Les membres du Comité s'investissent aussi dans leur secteur d'activités propres, handball, boxe, football, course à pieds, basket-ball, aikido, action citoyenne, handisports, etc. Preuve de leur dynamisme. Toutes mes félicitations.

Ils sont présents également dans la préparation de la brochure qui nous permet d'avoir une trésorerie excédentaire et de n'avoir pas besoin de demander des subventions.

Notre nouvelle région dénommée « Grand Est », avec 10 départements essaie de se construire. Un Comité régional a été ébauché à la Maison des Sports de Tomblaine le 29 Février 2016. Une prochaine réunion est programmée le 20 juin toujours à Tomblaine qui bénéficie d'infrastructures adéquates et qui est plus ou moins au centre géographique de cette nouvelle entité territoriale.

Une sortie conviviale regroupant tous les adhérents lorrains et autres est prévue le 2 Juin à Verdun, organisée par le Comité de Meuse. Venez nombreux et faites du covoiturage. Les cartons d'invitations doivent vous être arrivés.

Je donne la parole à notre ami Gilles, qui, en sa qualité de secrétaire va vous présenter le rapport d'activités de ces douze mois écoulés.

#### 4- Rapport d'activités 2015-2016 - Gilles MICHEL Secrétaire du Comité 57

Je voudrais d'abord remercier tout particulièrement M. Jean STAMM, Maire de SOLGNE, pour son accueil et la mise à disposition gracieuse de cette salle des Associations pour nous permettre d'organiser le 64<sup>ème</sup> Congrès des Médaillés de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif.

Le Conseil d'Administration du Comité 57, présidé par M. Gérard LEJEALLE, qui vient d'ailleurs de revenir de PARIS, où s'est tenu le Congrès National, est composé de notre Président d'Honneur Willy SEIWERT, de 3 Vice-Présidents et de 16 membres, tous bénévoles. Ce Comité s'est réuni à 5 reprises depuis le dernier Congrès de Saint-Avold en 2015. Le Président de notre Comité ainsi que notre Vice-Président, M. Jean Marie DONATELLO, en qualité de Président 57 d'Handisport, siègent à la Direction Départementale de la Cohésion Sociale et participent activement à la commission d'attribution des médailles, qui se réunit à 2 reprises pour les promotions du 1<sup>er</sup> janvier et du 14 juillet. Pour la prochaine promotion, je peux déjà vous annoncer une forte proportion de médaillées féminines.

A la demande des récipiendaires, notre Président s'est ainsi déplacé à 16 reprises exactement dans notre département, pour remettre officiellement médailles de bronze, argent et or.

Notre Comité a été représenté par notre porte-drapeau, Jean BRION, en juin 2015, pour la cérémonie de ravivage de la flamme à l'Arc de Triomphe à Paris, en présence du Président National, de sportifs de haut niveau, cérémonie rehaussée par de nombreux porte-drapeaux.

Notre second porte-drapeau, Bernard FRIQUET, et moi-même, avons remis en septembre dernier, les lauréats du Sport à 6 pompiers volontaires, lors du Congrès 57 des Sapeurs-Pompiers à VOLMUNSTER.

En juin, une journée conviviale avait été organisée par le Comité des Vosges. Une cinquantaine de personnes dont une majorité de mosellans ont pu ainsi visiter le célèbre musée du textile au VENTRON ainsi qu'une scierie ultra-moderne. Et en février dernier, une autre sortie à KIRWILLER a enchanté tous les participants.

En mai dernier, le Comité s'est déplacé à AVRICOURT pour remettre un chèque de 1000 € à Caroline JACQUART, jeune athlète malvoyante, afin qu'elle puisse poursuivre ses études à LYON. L'article et la photo sont d'ailleurs parus dans la dernière revue « Le Médaillé ».

Et en octobre, nous avons renouvelé notre solidarité avec les sinistrés du séisme népalais en donnant un chèque de 250 € à l'Association Lorraine Népal de Thionville.

Nous avons participé, à la Maison régionale des Sports à TOMBLAINE, à 2 réunions du Comité régional et à la dernière, en février, avec les représentants des 10 départements du « Grand Est », qui regroupent 1735 licenciés (4<sup>ème</sup> grande région de France), pour préparer nos actions dans cette nouvelle grande région.

A l'occasion de la Journée Mondiale du Bénévolat, le 5 décembre, notre Président a proposé à chaque membre du Comité, de remettre le diplôme du bénévolat ainsi qu'une assiette-souvenir à des personnes méritantes (la liste figure dans la brochure 2016).

Enfin, pour tous et surtout les nouveaux adhérents, je voudrais présenter nos publications :

- « Le Médaillé », notre revue nationale
- Notre brochure départementale, éditée grâce à nos nombreux sponsors
- Le dépliant de notre Comité
- Et notre bulletin de liaison n°25 que vous recevrez tous, et qui présentera le compte-rendu de ce Congrès à SOLGNE.
- Tous nos remerciements à M. Jérôme HECQUET, qui rend opérationnel notre site INTERNET : [www.ffmjsea57.fr](http://www.ffmjsea57.fr) où vous retrouverez notre comité et ses actions.

## 5- Rapport financier par le trésorier

### Budget 2015

Recettes		Dépenses	
• Report 2014	1 129,35 €	• Divers	
• Cotisations membres	5 350,00 €	• Cotisations membres	2 415,40 €
• Repas A.G.	2 000,00 €	• Repas AG	2 875,83 €
• Dons & subventions	1 066,00 €	• Musique	250,00 €
• Vente boissons	509,00 €	• Divers repas	637,80 €
• Publicité revue	8 550,00 €	• Impression revue	2 598,00 €
• Lauréat sportif	64,00 €	• Cotisation régionale	277,24 €
• Voyages 2015	0,00 €	• Voyages 2014	0,00 €
• Projet objectif	0,00 €	• Projet objectif	1 250,00 €
• Cotisation (N+1)2016	1 485,00 €	• Assurances	574,02 €
• Recettes divers	2 460,27 €	• Assiette + médailles	470,00 €
• Livret bleu	3 367,67 €	• Remboursements	350,00 €
• Immobilisation B.P.L.	2 115,00 €	• Fourniture de bureau	2 770,78 €
		• Timbres	2 896,91 €
		• Mouvements	0,00 €
		• Déplacements	2 083,63 €
		• Contrat photocopieur	0,00 €
		• Abonnement	0,00 €
		• Aide aux clubs	0,00 €
<b>TOTAL</b>	<b>28 096,29 €</b>	<b>TOTAL</b>	<b>19 449,71 €</b>

Résultat (recettes - dépenses) : 8 698,94 €

Compte B.P.L.: 579,31 €  
 Livret bleu : 3 367,67 €  
 Immobilisation : 2 115,00 €  
 Total : 6 061,98 €

Membres à vie : 9  
 Nombre d'adhérents : 214  
 Lauréats sportifs : 4  
 Total membres : 227

Bénéfice cotisations : 2 998,60 €  
 Bénéfice repas : 144,07 €  
 Bénéfice revue : 5 952,00 €

Nombre de repas : 80  
 Repas gratuit : 0  
 Repas remboursé : 0  
 Total repas : 80

### Dépenses 63<sup>ème</sup> Congrès. à St Avold

Recettes		Dépenses	
• Repas A.G.	2 000,00 €	• Repas AG	3 193,73 €
• Publicité revue	8 550,00 €	• Revue 2014	1 994,00 €
		• Bulletin 2014	468,00 €
		• Musique & spectacle	250,00 €
		• Photos	0,00 €
			1 967,92 €
<b>TOTAL</b>	<b>10 550,00 €</b>	<b>TOTAL</b>	<b>8 009,65 €</b>

Bénéfice du Congrès : 2 540,35 €

## 6- Rapport des vérificateurs aux comptes

« Conformément au mandat qui nous a été confié par le Congrès du Comité Départemental de la Fédération Française des Médailleurs de la Jeunesse, des Sports et de la Vie Associative, le dimanche 19 avril 2015, nous avons procédé à l'examen des comptes de la trésorerie de l'Association le 29 janvier 2015.

Les sondages et vérifications auxquels nous nous sommes livrés n'ont rien révélé d'anormal en matière comptable et financière. Nous pouvons assurer que les livres sont bien tenus et en conséquence, nous vous proposons d'approuver le bilan de l'exercice 2015, tel qu'il vient de nous être présenté par le trésorier, en le félicitant pour le travail accompli. »

## 7- Ces rapports sont adoptés à l'unanimité

## 8- Election des vérificateurs aux comptes

MM. Norbert Alff, 10 rue Roger Cadel à Forbach et Alfred Yvars, 29 rue du Vieux Chêne à Sarreguemines, ayant accepté de continuer leur mission, ont été reconduits dans leur fonction, à l'unanimité, avec les félicitations du Comité pour leur engagement et leur dévouement.

Un grand merci à M. Alff qui est en plus notre photographe dévoué et attiré.

## 9- Compte rendu des allocutions des personnalités

M. BELKIR BELHADDAD

Adjoint au Maire de METZ, chargé des sports

M. BELKIR BELHADDAD est très heureux d'assister à notre Congrès et aux remises de médailles.

L'année 2016 est exceptionnelle pour le sport de haut niveau, car vont se dérouler bientôt les championnats d'Europe de football ainsi que les Jeux Olympiques.

Pour votre Association, l'essentiel de votre mission est d'encourager le sport et tout particulièrement les amateurs ainsi que les bénévoles.

Au moment où l'on parle de problèmes de bénévolat, il nous remercie vivement et apporte un total soutien pour notre engagement citoyen et associatif.

M. JEAN FRANÇOIS

1<sup>er</sup> Vice-Président du Conseil Départemental de la Moselle

M. JEAN FRANCOIS nous adresse d'abord les salutations de M. WEITEN, Président du Conseil départemental, ainsi que les amitiés de M. JACQUAT, député de la Moselle.

Il nous félicite d'avoir choisi la commune de SOLGNE pour ce Congrès, car celle-ci a su développer une vie associative très riche.

Il met ensuite l'accent sur le travail fourni par les bénévoles. L'engagement demande du temps pour les dirigeants. Heureusement, de jeunes retraités prennent la relève. Il est important que la Fédération, les élus, reconnaissent le bénévolat. Les élus se doivent d'être présents lors de remises de médailles.

Il évoque ensuite l'évolution des structures, car nous sommes calqués sur la nouvelle région, 5,5 millions d'habitants, un territoire 2 fois plus grand que la

Belgique. Notre objectif est de fusionner dans la grande région. Les associations permettent d'assurer la proximité.

Le thème suivant concerne l'argent. Les élus doivent parler franc, avoir le courage d'expliquer la situation, car on a moins de moyens. Il nous rassure : le Conseil Départemental maintient son soutien aux sports et tout ce qui concerne l'Associatif.

Il termine son intervention en déclarant que l'Intercommunalité doit prendre la compétence sportive. "Travailler ensemble et mutualiser".

M. Jean-François remercie le Président d'avoir été dans la région de Metz et souhaite à tous une bonne journée.

**Président d'Honneur Fondateur**

Marcel HERRMANN (†)

**Présidents d'Honneur**

Raymond NICOLETTA (†)

Maurice ANGILBERT (†)

Gabriel LINDEN (†)

Willy SEIWERT

**Trésoriers d'Honneur**

Emile FISCHER (†)

Guillaume HAYDO (†)

Armand KNECHT (†)

Antoine RONCALLI (†)

Jean GILLET (†)

René KLARES (†)

**Secrétaires d'Honneur**

Charles LARBALETRIER (†)

Gérard FRANÇOIS (†)

Monique CORDEL

**Membres d'Honneur**

Gunther BRANDT

René COMINOTTO

Monique CORDEL

Gilbert EVEN

Jeanne FENOT

Joseph HAMANN (†)

Henri GOETZ

André KRON (†)

Frédéric LEININGER (†)

Marguerite LEININGER (†)

Emile LOUIS

Casimir PALCZINSKI (†)

Maurice PARMENTELAT

Jean POITIER (†)

Ernest REEB (†)

Jean-Louis SENNE

Eugénie WITTMER

**LE BUREAU**

**Président d'honneur**



Willy SEIWERT

**Vice -Présidente**



Agnès SALMON

**Vice -Président**



Jean-Marie DONATELLO

**Vice -Président**



Jacques VIRON

**Les membres du**

**Porte-drapeaux**



Jean BRION



Bernard FRIQUET

**Les antennes et leurs corres**



Fédération Française  
des Médaillés de la  
Jeunesse, des Sports  
et de l'Engagement  
Associatif



Joseph PICARD



Yolande PETIT



André DELANAUX

2013/2017

Président



Gérard LEJEALLE

LE BUREAU

Secrétaire



Gilles MICHEL

Secrétaire adjointe



Marie-Antoinette LAGARDE

Trésorier général



Pierre-Eric HARFF-GILET

Trésorier adjoint



Hervé DERATTE

Comité Directeur



Jean BAYEUR



François SCHEMBRI



Jérôme HECQUET

Membres (membres de droit)



Richard HAFFNER



Albert KLEIN



Gérard KIFFER

LE CONSEIL D'ADMINISTRATION

Intervention de Jean-Marie DONATELLO  
Président du Comité Départemental Handisport de la Moselle et Vice-  
Président du Comité Départemental Olympique et Sportif de la Moselle

M. le Président, Mesdames et Messieurs, chers Amis,

Je voudrais, tout d'abord, au nom du Comité Départemental Olympique et Sportif de la Moselle ainsi qu'au nom du Comité Départemental Handisport de la Moselle remercier très sincèrement le CDMJSEA 57 pour nous avoir offert une page promotionnelle de nos organismes fédéraux départementaux respectifs dans la magnifique brochure éditée à l'occasion de ce 64<sup>ème</sup> Congrès Départemental des Médaillés de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement Associatif, se déroulant en ce dimanche 24 avril à SOLGNE.

Une fois de plus, le CDMJSEA 57 montre son attachement aux valeurs profondes du Mouvement

Sportif en général et à la promotion du Mouvement Handisport en particulier. C'est pour cela que je voudrais vous témoigner toute notre reconnaissance. Ce mot, je le cultive tous les jours de ma vie de dirigeant car j'ai pleine conscience de la chance que nous avons d'être aussi bien soutenu par notre Conseil Départemental représenté ici par son 1<sup>er</sup> Vice-Président, Jean FRANCOIS, mais aussi par toutes celles et tous ceux qui pensent que le sport est un merveilleux vecteur d'intégration sociale.

Alors, pour tous ces beaux et grands moments d'émotions sportives partagées dans la joie et la fraternité, je veux vous dire un immense MERCI.

## 10- Remise des Médailles et des Plaquettes



### Médaille ministérielle or

#### Mme Marie- Antoinette LAGARDE

- Présidente départementale de course à pied hors stade
- Secrétaire adjointe du Comité 57

Médaille d'or remise par M. Gérard LEJEALLE, Président Départemental des Médaillés de la Jeunesse des Sports et de l'Engagement Associatif.



Médaille remise par M. Jean FRANÇOIS, 1<sup>er</sup> Vice-Président du Conseil Départemental de la Moselle

### Médailles ministérielles argent

#### M. Gilbert SCHMITT

- Trésorier de 1980 à 1994 US CHATEL
- Secrétaire jeunes de 1980 à 1990 US CHATEL
- Secrétaire général de 1987 à 1994 US CHATEL
- Educateur jeunes de 1980 à 1994 US CHATEL
- Commission départementale DMF jeunes depuis 1985 (en cours)
- Président Section U11 et U13 (poussins-benjamins) de 1992 DMF de 1992 à 2015
- Commission Régionale Ligue de Lorraine depuis 1992 (en cours)
- Instructeur dossiers disciplinaires DMF et LLF depuis 1998 (en cours)
- Membre de diverses commissions DMF (en cours)
- Médaillé Bronze, Argent, Or (Ligue de Lorraine de Football)
- Médaillé Régional CROSL
- Conseiller Municipal de 1989 à 2014
- Adjoint au Maire de 1995 à 2014 (Châtel St Germain)





Médaille remise par M. René LOPEZ,  
Président de la Ligue Lorraine de  
Football

### M. Alain POISNEUF

US CHATEL-ST-GERMAIN(football)

- Depuis 1965, successivement ou simultanément, joueur, entraîneur seniors, éducateur jeunes, dirigeant, secrétaire, président (actif puis d'honneur), archiviste et responsable du 50e anniversaire du club. Médaille d'or LLF 2005
- Organisateur challenge annuel de pétanque à Châtel depuis 1989

ASPTT Metz (handball)

- Dirigeant et délégué des équipes féminines jeunes (1984-1992)

Médaille de bronze Jeunesse et Sports : juin 2007

### Médaille ministérielle bronze

### M. Claude SCHNEIDER

- Encadrant gymnastique à Sarrebourg 1963,
- Membre du comité 1968-1972 sports réunis de Sarraltroff,
- Membre organisateur depuis 1983 cyclotourisme de Dieuze,
- Membre organisateur cyclotourisme Sarrebourgeois depuis 1997.

Médaille de bronze remise par M. Gérard LEJEALLE.



### Plaquettes départementales OR



M. Michel LAPAQUE



Mme Sylviane GRAS



### Plaquette départementale ARGENT

M. Bernard FRIQUET

## Après-midi festif du Congrès



L'apéritif a été offert par la commune de Solgne



## Sortie en Meuse pour le Comité Régional Grand Est

A l'initiative de Mme Mireille Pichereau, Présidente de l'ancien Comité de Lorraine et organisé par nos amis meusiens, 63 adhérents se sont réunis le 2 Juin au Mémorial de Douaumont.

Le Président meusien Jacques Champ nous a accueilli avec sa courtoisie habituelle et le sourire pour nous faire oublier la pluie de cette matinée.

La visite du Mémorial complètement réhabilité avec sa nouvelle terrasse panoramique a duré presque deux heures et ce n'était pas de trop pour apprécier le nouvel agencement de ce lieu de mémoire. Les films proposés sont criants de vérité, les scènes vécues sur ces champs de bataille retracent au mieux le courage, la persévérance, la peur quelques fois de ces soldats qui offraient leur vie pour la patrie.

La matinée s'est poursuivie par un repas pris sur place au restaurant du pèlerin. Le menu choisi par nos amis meusiens était excellent et a reçu les louanges des participants.

Après le café, la visite de la fabrique de dragées Braquier nous attendait. La directrice nous a reçus et nous a commenté les différentes opérations de fabrication. L'intérêt se lisait sur les visages et les questions nourrissaient la conversation.

Avant de reprendre nos véhicules pour le Cercle Nautique de Verdun, chacun a pu ramener dragées et autres confiseries. Le beau temps enfin revenu, nous avons visité les installations de ce club de très haut niveau qui ne compte plus ses champions. 3 ou 4 rameurs seront à Rio pour les Jeux Olympiques et nous sommes avec eux. Les explications données par d'anciens champions devenus bénévoles et par leur Président ont fortement intéressés les anciens sportifs que nous sommes. Un verre de l'amitié a clos cette visite et nous nous sommes quittés satisfaits de cette journée organisée de mains de maître. Rendez vous a été pris pour Strasbourg en 2017.



# Dans mon canal, il y a.... un peu moins de détritrus

La 3<sup>e</sup> édition du nettoyage du canal de Jouy et de ses berges initiée par Richard Haffner a mobilisé de nombreux bénévoles. Les éboueurs amateurs constatent qu'il y a un peu moins de déchets.

On l'a vu hier au milieu de ses troupes sur les berges du canal. Richard Haffner n'en démord pas : « Les gens sont indécrottables, indifférents à la propreté de l'environnement, sourds à tout discours sur le thème du respect de la nature. Qu'ils soient nantis ou pauvres, beaucoup s'octroient le permis de saloper la nature. Heureusement qu'il y a des bénévoles, comme nous, qui tentent chaque année de rétablir la situation »

Le calme revenu dans la tête du Montignien aux cheveux blancs et aux chaussures rouges, il explique à qui veut bien

l'écouter que l'on ne doit pas transmettre à nos enfants une nature souillée. 150 bénévoles l'ont applaudi des deux mains en s'inscrivant comme volontaires pour cette 3<sup>e</sup> séance de nettoyage. Les équipes sont cette fois plus structurées sous la houlette de Montigny-Entreprendre, question d'assurance

Cette action est menée dans le cadre de la Semaine Européenne du développement durable.

### Trois au départ

Ils étaient trois au départ. Samedi, ils étaient 160 dont 35 plongeurs venant de différents



Les plongeurs ont remonté lavabo, vélos, coffre-fort, pneus, tapis, poteaux, barres, barrières, télévision. PHOTO RL



Richard Haffner au milieu de ses troupes pour la pause déjeuner

PHOTO RL

clubs comme Loisirs aquatiques, de Patrick Lafon ; le CSAG, sous la responsabilité de Joël Authie ; Montigny Sport Nature Canoë Kayak. Ces derniers peuvent mieux pénétrer les roseaux qui abondent. Dans l'action solidaire, des jeunes du Service militaire volontaire, sous le commandement du capitaine Théobald, cinq bateaux du Yacht Club de Metz, etc. Les plongeurs ont

croisé brochets, moules, silures, poules d'eau. L'accueil s'est fait au Tennis club où les volontaires pouvaient garer leur véhicule. Une pause repas aux environs de la mi-journée les a regroupés afin de partager un moment de convivialité grâce au traiteur Gall.

L'équipement était fourni par la Société Althuna d'Ars-sur-Moselle dirigée par Frédéric Samoche. Les casquettes par

Montigny-Toitures. Une véritable solidarité autour de cet événement s'est mise en place. On ne peut que s'en réjouir. Compte tenu du match France-Ecosse qui se déroulait en fin de journée, le nettoyage a commencé entre le pont Saint-Symphorien et celui de la déchetterie.

L'après-midi, il s'est poursuivi entre ce dernier et le pont autoroutier de Moulins.

## Vallée de la Fensch

### LA DISTINCTION À UCKANGE



## Une médaille pour René Pachurka

La médaille de la Jeunesse, des Sports et de l'Engagement associatif a été officiellement remise à René Pachurka, un Uckangeois, professeur de l'Aïki-Club de Metz, par Jean-Marie Donatella, vice-président du comité mosellan des médailles, au cours d'une cérémonie officielle.

C'est la reconnaissance de son engagement bénévole au sein de son école depuis 1999, mais aussi de près de dix heures d'entraînement et d'enseignement par semaine, sans compter les stages effectués en week-end pour évoluer et transmettre le savoir de Maître Manoteau.